

TECHNICKÝ LIST

DINITROL 443

Zinkový sprej

Charakteristika:

DINITROL 443 je rychleschnoucí ochranný nástřik proti korozi pro všechny kovy s dlouhodobou účinností. Materiálová kombinace zinkové barvy pozůstává - podle DIN 50976 - z **95% z čistého zinku** a z 5% z přírodní pryskyřice v suchém filmu a poskytuje dvojnásobnou dlouhodobou ochranu:

- Nejprve dává zinek kovovému povrchu katodickou ochranu proti korozi, pak
- chrání odolný film z přírodní pryskyřice.

Dinitrol 443 je úsporný pokud jde o spotřebu. Ochrannou vrstvu o tloušťce 20-30 µm dostaneme již po jednom krátkém nastříkání.

Oblast použití:

DINITROL 443 se úspěšně použije:

- při všech karosářských pracích
- k opravám poškozených zinkových vrstev
- jako vodivá mezivrstva při bodovém sváření
- jako základní nátěr pro zařízení ohrožená vodou a povětrnostními vlivy
- k nanášení na místa, kde se sváří a vrtá
- všeobecně jako ochrana proti korozi kovových povrchů

Aplikace:

DINITROL 443 Před použitím nádobkou spreje intenzivně protřepejte, dokud neuslyšíte zřetelně zvuk vložené míchací kuličky a v intenzivním míchání ještě pokračujte. Následně výrobek stříkejte na předmět křížem ze vzdálenosti 20 – 30 cm tak, aby se zajistila rovnoměrná aplikace. Povrchy určené k ošetření, musí být absolutně suché a prosté rzi a mastnoty.

Na závěr každého použití podržte nádobku dnem vzhůru a vyčistěte trysku tak, že stříkáte do té doby, než vychází pouze plyn.

Přelakovatelnost laky z umělých pryskyřic:

DINITROL 443 se může po ca 20-30 minutách přestříkat laky z umělých pryskyřic.

Pokud by se tento lak měl natírat, může se tak stát po ca 1 hodině.

Přelakovatelnost agresivními laky:

DINITROL 443 se může po ca 1 hodině přelakovat agresivními barvami, jako nitro, chlorkaučuk nebo jinými. Tyto laky se stříkají v tenkých vrstvách. Pokud by se tyto laky měly natírat, pak se tak může stát teprve po 24 hod.

Jako čisticí prostředek se může použít ředidlo KH.

TECHNICKÝ LIST

TECHNICKÁ DATA:

Vlastnost	Hodnota	Metoda
Barva	šedá	
Báze	zinek / polyester	
Hustota při 23°C	1.900 kg/m ³	DAM 4:1
Obsah pevných částic zinku v suchém filmu	> 90%	DAM 2:4
Bod vzplanutí	27°C	DAM 7:4
Zápalná teplota	cca 425°C	
Spotřeba	cca 150 g / m ²	
Doba schnutí	5 – 7 minut při 30 µm 10 – 12 min. při 60 µm 20 – 25 min. při 90 µ.	
Přelakování	možné asi za 24 hod.	
Bezpečnostní údaje	Používejte pouze v dobře větraných místnostech. Vyhněte se styku s očima a pokožkou. Nevdechujte výpary při stříkání. Chraňte před dětmi!	
Skladování	při teplotě 16 – 20°C	

6.9.2013